

DEPURADORA BIOLÓGICA PARA AGUAS RESIDUALES **BIOCLAR**



ALTO RENDIMIENTO EN POCO ESPACIO

95% DE DEPURACIÓN DE LAS AGUAS NEGRAS

TODAS LAS AGUAS USADAS SE CONVIERTE EN AGUA PARA RIEGO

DBO ENTRADA 240-360mg/l, DBO SALIDA 10mg/L

DEPURADORA BIOLÓGICA PARA AGUAS RESIDUALES

BIOCLAR

VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA BIOCLAR

1. Alta calidad del agua purificada

Los parámetros del agua depurada cumplen con los criterios europeos más estrictos. La efectividad de purificación oscila entre el 95% y el 98%.

2. Bajos costes de adquisición y de funcionamiento

La efectividad del método, así como la simplicidad de los procesos, garantiza la reducción sustancial de costes en comparación con otras tecnologías. Esto se muestra principalmente en el bajo coste de mantenimiento y bajo consumo de energía en su funcionamiento.

3. Eliminación completa de los malos olores

El principio anaeróbico empleado evita los procesos de putrefacción causantes de los malos olores, típicos en otras tecnologías.

4. Posibilidad de reutilización de las aguas depuradas

La alta calidad de depuración posibilita su reutilización como agua no potable para determinados usos:

- en la industria, como agua de enfriamiento
- en la agricultura, como agua de riego, para limpieza de almacenes...
- en núcleos de población, como agua de riego, lavado de pavimentos...
- en los WC sanitarios...

5. Tamaño pequeño

El reactor ocupa poco espacio y los gastos por construcción se reducen considerablemente.

6. Funcionamiento duradero

Los materiales de los cuales está construida la planta depuradora le permiten un funcionamiento duradero.

7. Flexibilidad de construcción

Es posible adaptar la planta depuradora a las necesidades del cliente, tanto en su forma como en sus medidas.

8. Posibilidad de funcionamiento por épocas o estaciones

Constituye la mejor solución para los centros de recreación que tienen fluctuación de visitantes en las diferentes épocas del año.

9. Baja producción de sedimento/residuo

Si se trata de una planta depuradora pequeña, es suficiente evacuar el sedimento dos o tres veces al año.

10. Posibilidad de descentralización que ofrece la ventaja importante del ahorro de gastos en la canalización, los cuales pueden alcanzar hasta el 80% del presupuesto.

DISTINTAS APLICACIONES DE LOS PRODUCTOS BIOCLAR

1 - Plantas depuradoras para viviendas:

Las plantas depuradoras BIOCLAR B6 – B40 con capacidad de 2 a 40 E.H., están destinadas a la depuración de las aguas residuales de las viviendas (incluyendo WC, baños, lavadoras de ropa y lavaplatos), zonas residenciales, apartamentos, así como para hoteles, restaurantes, escuelas, gasolineras, etc. Las plantas depuradoras de aguas residuales "montables" BIOCLAR con capacidad desde 50 hasta 10000 EH, están indicadas para la depuración de las aguas residuales de bloques de viviendas, hoteles, camping, restaurantes, escuelas, guarderías, gasolineras, etc.

2 - Plantas depuradoras para la industria y la agricultura:

Para la depuración de aguas residuales industriales (principalmente en industria alimenticia) y también en granjas agropecuarias.

3 - Plantas depuradoras de aguas para ciudades o comunidades:

Las plantas de depuración de aguas residuales comunales se proyectan para núcleos de población de más de 1000 habitantes hasta más de un millón.



Telf. 669 244 239

info@alagua-ecotec.com

www.alagua-ecotec.com